

PROVINCIA DI CUNEO

NUOVA SCUOLA  
ELEMENTARE  
INTERCOMUNALE

# PROGETTO: STRUTTURE IN C.A. ABACO PILASTRI

scala 1:20

**TAV. C17 D**

Coll.:  
Ing. Carlo CHIABRANDO  
Via Motta 2 - Revello  
tel. 340/5009154

D17 012 C17 D

## ACCIAIO

— Acciaio B450C ad adherenza migliorata, saldabile con marcatura del produttore e del sagonatore  
— In barre (6 mm <= Ø <= 50 mm) e rotoli (6 mm <= Ø <= 16 mm), reti elettrosaldate e tralici.

## ACCIAIO

Opere in ferro e acciaio B550C deve essere accompagnata da indicazione sul documento di trasporto degli estremi dell'Attestato di Qualificazione emesso dal Consiglio Superiore dei LL.PP. (Servizio Tecnico Centrale). Prima indicazione delle forniture occorre che ciascuna fornitura di produzione concorde sia conforme all'Attestato di Qualificazione.

Le forniture effettuate da un centro di trasformazione (Inserimento Fornitore) dovranno essere accompagnate da  
 ... copia dei documenti rilasciati dal produttore (Attestato di Qualificazione) correlati con il riferimento al documento di trasporto del Trasformazione.

... Certificati delle prove fatte eseguire dal Direttore del Centro di Trasformazione per gli elementi pressatati, pressagiovati o pressabilizzati.

I prodotti finiti in cantiere devono essere dotati di una specifica marcatura del centro di trasformazione in aggiunta alla marcatura del produttore.

**ACCIAIO**

— Prelievo di n. 3 spezzoni per diametro scelto fra quelli che compaiono sui certificati di stabilimento

— Il prelievo va ripetuto per ciascuno dei gruppi: Gruppo 1: 5-10 mm; Gruppo 2: 12-18 mm; Gruppo 3: » 18 mm

## NOTE GENERALI

- 1 La misura di piegatura del ferro sono riferite al filo estremo dell'armatura.

- 2 La rappresentazione delle solette è da intendersi visto verso l'alto secondo i piani inferiori.

- 3 Prima di eseguire qualunque tipo avvisare con anticipo la S.A. (almeno 24 ore).

- 4 Verificare con le tavole impiantistiche la posizione dell'armatura.

- 5 La disposizione delle armature dovrà essere tale da garantire la continuità elettrica fra elementi di fondazione. A tal fine, su tutte le Fondazioni singole, occorre prevedere l'iniezione di una sostanza in fondo, collegando, ad ogni elemento di armatura a quota superiore con -10.0 e -15.0 m, ai sistemi dei cavi elettrici con lunghezza di 6 mt.

**VERIFICARE LE QUOTE IN CENTESIMI**

**SOTTO FONDEZIONE DA FENDERE IN CANTIERE IN BASE ALLE CARATTERISTICHE DEL TERRENO**

**DA PREVEDERE PER IL RIVESTIMENTO DI CEMENTO ARMATO:**

**DUE RIVESTITO ELEGANTE PER DOPPIA PER TUTTI GLI SUCCESSIVI**

**PER I TRATTAMENTI COSTRUTTIVI VEDERE I DETTAGLI INDICATI**

**COMPILARE CON SUFFICIENTE ANTICPO LA GRETE ALLA DIREZIONE LAVORI DATA E ORA IN SI PREVEDONO LE OPERAZIONI DI CONTROLLO DEL CLS PER VERIFICA DELLA COMPAGNATA A NORMA UNI EN 12601**

**DISCORSO NON VALIDO PER ESSECUZIONI DI LAVORI**



ARMATURA PILASTRI (piano terra → piano primo)							
NOME PILASTRO	NUMERO PILASTRI	DIMENSIONI PILASTRO	NUMERO FERRI VERTICALI	DIAMETRO FERRI VERTICALI	LUNGHEZZA FERRI VERTICALI	TIPO STAFFE	NUMERO STAFFE
	46	40x30	8	Ø18	450	<a> + <b>	28 + 16
	2	30x30	8	Ø18	450	<q> + <h>	28 + 16
	3	40x25	8	Ø18	450	<i> + <l>	28 + 16
	16	Ø40	8	Ø18	450	<c>	28
	1	Ø50	10	Ø18	600	<d>	28

ARMATURA PILASTRI (riprese fondazione)					
NOME PILASTRO	NUMERO PILASTRI	DIMENSIONI PILASTRO	NUMERO FERRI	DIAMETRO FERRI	LUNGHEZZA FERRI
	46	40x30	8	Ø18	350 (300+50)
	2	30x30	8	Ø18	350 (300+50)
	3	40x25	8	Ø18	350 (300+50)
	16	Ø40	8	Ø18	350 (300+50)
	1	Ø50	10	Ø18	350 (300+50)